



Desmopan 3392A

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- hydrolysis-stabilised
- with high mechanical strength for articles subject to wear
- free from plasticizers
- low abrasion
- good wear resistance
- Toothed belts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	23	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	32	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	27	%	ISO 815
耐磨性	16	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	93	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 110 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-240 °C
Mold temperature: 20-40 °C